



# BRUNNER

Trinkgenuss seit 1953

---

## CAMPOGIOVANNI Brunello di Montalcino DOCG 2017

Ein preisgekrönter Wein, ausgezeichnet durch seine Finesse und Langlebigkeit.

In der Nase Aromen von reifen Waldfrüchten, Brombeerkonfitüre sowie etwas Tabak und Leder. Am Gaumen umfassend, weich und anhaltend. Im Abgang Nuancen von eingelegten Früchten.



Italien



Toscana



San Felice



100% Sangiovese



36 Monate in Eichenfässern aus Slawonien. 12 Monate in der Flasche ausgereift.



75 cl



6er Karton



94 PTS  
JAMES  
SUCKLING